



IMPREGNERINGSLACK ULTIMEG 2002XT KLASS H 180°C UL-GODKÄND

Lösningsmedelsfri en – komponents epoxy impregneringslack med utmärkta elektriska egenskaper. Ultimeg 2002XT har ett mycket gott motstånd mot smuts och kemikalier. God vidhäftningsförmåga, goda elektriska egenskaper vid fuktig atmosfär och god tankstabilitet. U2002XT ger genom sin tjockare konsistens en uppbyggnad på slutresultat på 100µM. Används till vakuumimpregnering (VPI) av elektriska och elektroniska komponenter upp till 7kV. Lämplig för utrustning som används i offshore och marina miljöer samt andra tuffa miljöer.

- Utmärkta elektriska egenskaper
- Bra värmeledningsförmåga
- Gott motstånd mot smuts och kemikalier
- Lämplig i offshore - miljö
- Klass H 180°C

PRODUKTINFORMATION

Lösningsmedelfri UL-godkänd en – komponents impregneringslack med utmärkta elektriska egenskaper. Ultimeg 2002XT har ett mycket gott motstånd mot smuts och kemikalier. God vidhäftningsförmåga och goda elektriska egenskaper vid fuktig atmosfär. U2002XT ger genom sin tjockare konsistens en uppbyggnad på slutresultat på 100µM. Används till vakuumimpregnering (VPI) av elektriska och elektroniska komponenter upp till 7kV. Lämplig för utrustning som används i offshore och marina miljöer samt andra tuffa miljöer.

Typiska applikationer

Används till elektriska och elektroniska komponenter, lämpad för offshore, marin och andra tuffa miljöer

Egenskaper

- Utmärkta elektriska egenskaper
- Gott motstånd mot smuts och kemikalier
- Lämplig i offshore - miljö
- God värmeledningsförmåga
- Klass H 180°C
- UL-godkänd

Sammansättning

- Lösningsmedelsfri 1-komponents epoxy

Färg

Halmfärgad

Förpackning

5, 25, 230kg

Tekniska data

- Densitet 1,13 – 1,17 g/cm³
- Viskositet vid 25°C 55-80 pois
- Hårdhet 87 D Shore
- Genomslagshållfasthet 1150V/0,01mm
- Härdtid vid 130°C 12-16 timmar
- Härdtid vid 140°C 6-8 timmar
- Härdtid vid 150°C 3-4 timmar
- Härdtid vid 165°C 1-2 timmar
- Bindförmåga 20°C 45kg / 150°C 8kg
- Lagringsstabilitet i sval lokal: 12 månader i obruten förpackning
- Säkerhetsdatablad följer gällande regler i Sverige

Godkännanden, standarder

UL file number E220579



IMPREGNERINGSLACK ULTIMEG 2002XT KLASS H 180°C UL-GODKÄND

Handhavande

- För VPI - impregnering
- Viskositet bör kontrolleras regelbundet
- Temperatur / viskositetsgraf kan fås vid behov
- Lock på tanken förhindrar förlust av impregneringsvätska
- Regelbunden påfyllnad av impregneringslack rekommenderas för att bibehålla stabiliteten
- För vissa objekt krävs lägre viskositet, detta kan uppnås genom att impregneringen värms upp till 30-40°C (OBS ej över 40°)
- Efter impregnering av förvärmade objekt är det viktigt att impregneringen kommer ner till 16-18°C i anläggningen, som är den idealiska lagringstemperaturen
- Viktigt att sköta skötsel och påfyllnad enligt bra rutiner, annars riskerar impregneringen att gela sig och bli obrukbar
- Om impregneringen förvaras i temperatur under 10°C kan kristallation ske. Värm under omrörning till max 40°C
- Vid krävande objekt rekommenderas typiska värden för vacuum 0,66 mbar och tryck 5,5bar

Artikel-nummer	Varubenämning	Förpackning
07 017 0005	Ultimeg 2002XT	5kg
07 017 0025	Ultimeg 2002XT	25kg
07 017 0230	Ultimeg 2002XT	230kg

